



117546, Москва,  
ул. Подольских  
Курсантов, д. 15

тел.: (495) 215 1590  
тел.: (800) 555 3611  
zakaz@kraskoff.ru

www.kraskoff.ru  
www.kraskoff.by  
www.kraskoff.kz

## **БЕТОНИТ ЛАК КС2 (Kraskoff Pro) – кислотоупорный лак для бетона и ЖБИ**

- обеспечивает защиту от ГСМ, Нефти, Щелочей и Кислот
- защищает и обеспыливает поверхность
- высокая износостойкость и ударная прочность
- устойчива к воздействию химических веществ
- температура эксплуатации от -40°С до +140°С
- хорошие декоративные свойства

БЕТОНИТ ЛАК КС2– двухкомпонентный кислотоупорный лак, на основе эпоксидной модифицированной смолы и отвердителя аминного типа.

Покрытия, образованные лаком, обладают прекрасными влагозащитными свойствами и хорошей стойкостью к таким агрессивным средам, как этиловый и изопропиловый спирты, серная кислота, фосфорная кислота, концентрированные растворы щелочей, топливо и масла, а также растворители.

### **Основные области применения**

Для защиты поверхностей, испытывающих повышенные химические воздействия – промышленных бетонных полов и железобетонных конструкций, работающих в условиях агрессивных сред, эксплуатируемых в условиях нормальной и агрессивной промышленной атмосферы и подвергающихся значительному воздействию кислой среды.

БЕТОНИТ ЛАК КС2 применяется как самостоятельное покрытие и в комплексе с другими лакокрасочными материалами, такими как эмаль ПРОФБЕТОН ЭП, ПРОФБЕТОН ХИМ, наливным эпоксидным полом ПОЛИНАЛИВ ЭП.

Применяется для защиты промышленных бетонных оснований с повышенными требованиями к воздействию химически активных веществ:

- нефтеперерабатывающие предприятия,
- хранилища минеральных удобрений,
- внутренних поверхностей хранилищ химических веществ,
- производственные цеха,
- холодильники, морозильники,
- общественные помещения,
- объекты С/Х назначения: птицефермы, инкубаторы, коровники, свинарники и т.п.
- резервуары, технические бассейны, отстойники, очистные сооружения.

### **Подготовка основания к нанесению**

Основание бетона для нанесения БЕТОНИТ ЛАК КС2 должно быть шлифовано для удаления цементного молочка и обеспылено промышленным пылесосом, чистым, сухим (влажность не более 2,5%), на нижних этажах должно иметь гидроизоляцию. Не

допускаются замасленные участки, которые невозможно удалить при подготовке. Марочная прочность бетона не ниже М200. Подготовка основания осуществляется согласно СНиП 3.04 01-87 и СНиП 2.03.13-88.

### **Подготовка состава к нанесению**

Кислотоупорный лак поставляется в виде двух компонентов - А и Б, соотношение компонентов по объему 4,26:1 (по массе 8,1:1,9).

Компонент А предварительно размешать, затем – в компонент А постепенно добавить компонент Б. Полученную смесь тщательно перемешать до полной однородности дрелью в течение 1-2 минут. Сразу приступить к выполнению работ.

**Внимание!** Запрещается оставлять в ведре готовую смесь компонентов на продолжительное время более 2-х минут.

Жизнеспособность в смешанном состоянии не менее 20 минут при температуре +20°C.

### **Способ нанесения**

БЕТОНИТ ЛАК КС2 наносят кистью, валиком – преимущественно на вертикальные поверхности, методом налива – на горизонтальные поверхности.

При нанесении на вертикальные поверхности использовать мелкую фасовку, для быстрой выработки смешанной смеси. Наносить валиком или кистью.

На горизонтальные поверхности наносить методом налива в виде лужи или дорожки.

Для тонкослойного покрытия использовать валик и кисть, для наливного покрытия разровнять при помощи ракля с последующей прокаткой игольчатым валиком для удаления воздушных пузырей.

Последующие слои наносят после потери липкости предыдущего слоя, ориентировочно через 6-8 часов при +20°C.

Для повышения химической стойкости покрытия допускается нанесение на поверхности с лакокрасочными материалами на органической основе. Время нанесения защитного слоя лака на окрашенную поверхность или наливной пол зависит от технических характеристик материала подстилающего слоя. Полностью заполимеризовавшееся покрытие рекомендуется зашкурить и обеспылить.

Необходимо произвести тестовое окрашивание на небольшом участке для исключения конфликта между основами подложки и лака.

Проведение окрасочных работ следует осуществлять при температуре основания и воздуха от +5° до +30°C и влажности не более 80%. Температура материала: от +10° до +25°C.

При температуре хранения ниже + 5°C компаунд необходимо предварительно выдержать в помещении с температурой 20±5°C в течение 24 часов.

После окончания работ инструмент очистить органическими растворителями. Температура эксплуатации от –40°C до +140°C.

После нанесения покрытия: легкая пешеходная нагрузка через 1 сутки, полная механическая нагрузка через 5-7 суток при температуре +20°C. Перед началом эксплуатации в условиях воздействия агрессивных сред окрашенную поверхность выдерживают при температуре не ниже + 18°C - не менее 15 суток; при температуре 10-18°C - не менее 20 суток; при температуре 5-10°C - не менее 30 суток.

### **Расход**

1,0-1,5 кг/м<sup>2</sup> при толщине 1мм для горизонтальных поверхностей, 0,5кг/м<sup>2</sup> на вертикальные поверхности. Расход зависит от пористости основания и подстилающего слоя, толщины покрытия, способа нанесения.

## Тара

Купить БЕТОНИТ ЛАК КС2 можно в ведрах по 10кг, комплект: 8,1+1,9кг и 3кг, комплект: 2,45+0,55кг.

## Меры предосторожности

При проведении внутренних работ, а также после их окончания проветрить помещение. Использовать индивидуальные средства защиты.

## Хранение

Состав хранить и транспортировать при температуре от  $-30^{\circ}\text{C}$  до  $+30^{\circ}\text{C}$  в прочно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей. Не нагревать. Беречь от огня.

Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

## Технические данные

Наименование показателя	Значение	Методы испытания
Внешний вид покрытия	ровная глянцевая поверхность, допускается незначительная шагрень	по п.4.3.
Массовая доля нелетучих компонента А (сухой остаток), %	не менее 99	по ГОСТ Р 52487 и п. 4.4.
Массовая доля нелетучих компонента Б (сухой остаток), %	не менее 99	по ГОСТ Р 52487 и п. 4.4.
Условная вязкость компонента А по вискозиметру ВЗ-246 сопло 6 мм при температуре $(20,0\pm 0,5)^{\circ}\text{C}$ , с.	$150\pm 20$	по ГОСТ 8420
Время жизнеспособности композиции, мин.	не менее 20	по п.4.6.
Время отверждения покрытия при температуре $(20,0\pm 0,5)^{\circ}\text{C}$ , ч.	не более 24	
Твердость по Шору, шкала Д усл.ед.	не менее 70	по ГОСТ 263-75
Прочность сцепления с бетоном, Мпа	не менее 2	по ГОСТ 26589 метод Б

Устойчивость к средам	Изменение массы образца
Этиловый (изопропиловый) спирт 50%	-0,08%
Раствор каустической соды 30%	0%
Фосфорная кислота 70% концентрированная	2,2%
Диз.топливо, моторное масло, бензин	0
Серная кислота 98%	-0,3%
Толуол, бензол, ксилол	0,4%
Бутилацетат, этилацетат	0,2%
Ацетон	НЕУСТОЙЧИВО

Химстойкость оценивалась по изменению массы образцов после экспозиции в реагенте в течение 1 месяца с последующей выдержкой на воздухе в течение 24 ч.

ТУ 20.30.22-001-18862682-2018

## ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Продукция Краскофф Про предназначена для профессионального использования.

Техническое описание и рекомендации по применению материалов даны на основании лабораторных испытаний, и опыта практического применения с соблюдением условий хранения и условий нанесения, в соответствии с рекомендациями. Производитель не контролирует процесс хранения, нанесения и соблюдения условий эксплуатации готовых покрытий покупателем, и несет ответственность только за качество производимой продукции. Производитель не несет ответственность за дефекты, образовавшиеся в результате не верного применения продукции.

Производство регулярно оптимизируется и совершенствуется, в связи с чем производитель оставляет за собой право менять техническое описание без оповещения покупателей. Перед использованием материала рекомендуем проверить актуальность имеющегося у Вас технического описания на сайте [www.Kraskoff.ru](http://www.Kraskoff.ru).