



117546, Москва,
ул. Подольских
Курсантов, д. 15

тел.: (495) 215 1590
тел.: (800) 555 3611
zakaz@kraskoff.ru

www.kraskoff.ru
www.kraskoff.by
www.kraskoff.kz

ФЕРРОСТОУН ЭП (Kraskoff Pro) – грунт-эмаль (краска) для металла по ржавчине для черных и цветных металлов

- быстросохнущая
- химстойкая и водостойкая
- маслобензостойкая
- ударопрочная
- обладает гидроизолирующими свойствами
- превосходные декоративные свойства
- простота и удобство нанесения
- полуматовая

ФЕРРОСТОУН ЭП – двухкомпонентная эпоксидная грунт-эмаль для металлических и железобетонных покрытий на основе полуотвержденной эпоксидной смолы в суспензии противокоррозионных пигментов, целевых добавок и органических растворителей в комплекте с аминным отвердителем.

Совмещает в себе свойства грунтовки и финишного покрытия, обладает гидроизолирующими свойствами.

ФЕРРОСТОУН ЭП предназначена для устройства защитных антикоррозионных покрытий с декоративными свойствами. Наносится без предварительного грунтования поверхности, формирует твердое, но эластичное покрытие с высокими эксплуатационными свойствами: стойкость к механическим воздействиям, химически агрессивным средам, атмосферным явлениям.

Образует декоративное (гладкое, однородно-шелковистое, полуматовое), атмосферно-, водо- и химически стойкое покрытие. Материал образует стойкое покрытие к прямому воздействию моющих средств, спиртов, морской и пресной воды. Обладает тиксотропными свойствами, хорошо растекается по поверхности металла, не образует потеков.

Значительным преимуществом покрытия являются низкие временные и трудозатраты при устройстве покрытия.

Основные области применения

Эпоксидная грунт-эмаль для металла применяется для антикоррозионной защиты поверхностей черных и цветных металлов (сталь, чугун, медь, алюминий), подвергающихся воздействию промышленной атмосферы, а также для окраски железобетонных конструкций внутри помещений и на открытом воздухе.

ФЕРРОСТОУН ЭП используется для окраски металлических поверхностей, требующих долговременной защиты от воздействия: промышленной атмосферы, агрессивных газов, растворов кислот и щелочей.

Грунт-эмаль ФЕРРОСТОУН ЭП используется:

- для окраски наружных поверхностей емкостей для хранения нефти и нефтепродуктов;
- металлических труб и стальных трубопроводов;
- для покраски газопроводов и нефтепроводов;
- вагонов-минераловозов;
- резервуаров для сыпучих материалов;
- при ремонтной окраске автотехники и с/х техники;
- гидротехнических сооружений;
- мостов, эстакад, платформ и других металлоизделий.

Грунт-эмаль также применяется для защитно-декоративной окраски железобетонных конструкций, эксплуатирующийся в атмосферных условиях в грунте, над и под водой.

Применяется в качестве грунта в окрасочной системе с полиуретановыми эмалями для увеличения коррозионной стойкости и срока службы покрытия.

Подготовка основания к нанесению

ФЕРРОСТОУН ЭП наносить на чистую, сухую поверхность. Перед окраской поверхность металла должна быть зачищена от непрочно держащейся ржавчины и обезжирена до степени 1 по ГОСТ 9.402-80 (отсутствие следов жира на фильтровальной бумаге после протирки поверхности). Для удаления с поверхности металла жировых загрязнений в качестве обезжиривателя рекомендуется использовать Уайт-спирит или Сольвент. Для удаления окалины, ржавчины и старого лакокрасочного покрытия с поверхности металла использовать абразивоструйную очистку до степени 2 по ГОСТ 9.402-80 или Sa 2,5 по ISO 8501-1:1988. Рекомендуется подготовка до степени Sa2 или St3 по MC ISO 8501.

Подготовка состава к нанесению

Эпоксидная грунт-эмаль поставляется в виде двух компонентов - А и Б, соотношение компонентов по объему 8,52:1 (по массе 17,9:2,1).

Компонент А и компонент Б предварительно размешивают, затем – в компонент А добавляют компонент Б. Полученную смесь тщательно перемешивают низкооборотистой дрелью в течение 2-3 минут, до полного смешивания компонентов, уделяя особое внимание стенкам и дну тары. После перемешивания материалу необходимо дать отстояться в течение 15-20 минут и повторно перемешать. При необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителем У-Растворитель ЭП. Использовать приготовленный состав в течение 8 часов при температуре (20±2)°С.

Способ нанесения

ФЕРРОСТОУН ЭП грунт-эмаль наносят тонким слоем валиком, кистью или механическим распылением в 1-3 слоя.

Проведение окрасочных работ следует осуществлять при температуре основания и воздуха от +5°С до +30°С и влажности не более 80%. Температура материала: от +10°С до +25°С.

Послойная сушка 2-6 ч, в зависимости от температуры, влажности и толщины пленки, до степени 3 (при +20°С) – 3 часа.

Время до нанесения последующих слоев покрытий не должно превышать 72 часа от момента нанесения.

Финишное покрытие полиуретановыми эмалями необходимо производить после высыхания эпоксидного слоя через 24 часа при температуре 20°C.

После окончания работ инструмент очистить органическими растворителями У-Растворитель ЭП, Сольвент, Р-646, Р-5А, Ацетон.

Температура эксплуатации от -50°C до +120°C. Условия эксплуатации У1, УХЛ1, ХЛ1.

После нанесения последнего слоя грунт-эмали через 5 суток – полная механическая нагрузка на основание, при температуре 20°C.

Расход

0,07-0,13 кг/м². Толщина покрытия 35-45 мкм.

Цвет

Стандартные цвета: серый, красно-коричневый.

Колеруется в любой цвет по каталогу RAL от 200 кг.

Тара

Купить ФЕРРОСТОУН ЭП можно в ведрах по 20кг, комплект: 17,9+2,1кг.

Меры предосторожности

При проведении и после окончания внутренних работ тщательно проветрить помещение.

Использовать индивидуальные средства защиты.

Хранение

Состав хранить и транспортировать при температуре от -20°C до +35°C в прочно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей.

Не нагревать. Беречь от огня. Перед применением после хранения или транспортировки при отрицательных температурах грунт-эмаль выдержать в течение не менее 24 часов при t (20±2)°C, для восстановления рабочей температуры материала.

Гарантийный срок хранения в заводской упаковке – 12 месяцев со дня изготовления.

Технические данные

Внешний вид	Цветная жидкость
Массовая доля нелетучих (сухой остаток), %	65-70
Плотность, г/куб.см	1,3
Время высыхания до степени 3 при температуре (20,0±0,5)°C, ч.	не более 6
Время жизнеспособности с отвердителем, ч.	не менее 8
Прочность пленки при ударе, см.	не менее 50
Прочность пленки при изгибе, мм.	не более 2
Адгезия пленки, балл	не более 1
Температура эксплуатации	-50°C до +120°C
Условия эксплуатации	У1, УХЛ1, ХЛ1

ТУ 20.30.22-001-18862682-2018

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Продукция Краскофф Про предназначена для профессионального использования.

Техническое описание и рекомендации по применению материалов даны на основании лабораторных испытаний, и опыта практического применения с соблюдением условий хранения и условий нанесения, в соответствии с рекомендациями. Производитель не контролирует процесс хранения, нанесения и

соблюдения условий эксплуатации готовых покрытий покупателем, и несет ответственность только за качество производимой продукции. Производитель не несет ответственность за дефекты, образовавшиеся в результате не верного применения продукции. Производство регулярно оптимизируется и совершенствуется, в связи с чем производитель оставляет за собой право менять техническое описание без оповещения покупателей. Перед использованием материала рекомендуем проверить актуальность имеющегося у Вас технического описания на сайте www.Kraskoff.ru.