



117546, Москва,  
ул. Подольских  
Курсантов, д. 15

тел.: (495) 215 1590  
тел.: (800) 555 3611  
zakaz@kraskoff.ru

www.kraskoff.ru  
www.kraskoff.by  
www.kraskoff.kz

## **МАСТЕРМЕТ ЛАК КС2 (Kraskoff Pro) – кислотоупорный лак для металла**

- обеспечивает защиту от ГСМ, нефти, щелочей, кислот
- высокая износостойкость и ударная прочность
- устойчива к воздействию химических веществ
- температура эксплуатации от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+140^{\circ}\text{C}$
- хорошие декоративные свойства

Мастермет Лак КС2 – двухкомпонентный кислотоупорный лак на основе эпоксидной модифицированной смолы и отвердителя аминного типа.

Покрытия, образованные лаком, обладают прекрасными влагозащитными свойствами и хорошей стойкостью к таким агрессивным средам, как этиловый и изопропиловый спирты, серная кислота, фосфорная кислота, концентрированные растворы щелочей, топливо и масла, а также растворители.

### **Основные области применения**

Для защиты поверхностей, испытывающих повышенные химические воздействия – промышленных металлических конструкций, резервуаров, хранилищ, стальных поверхностей, работающих в условиях агрессивных сред, эксплуатируемых внутри помещений или под навесом в различных климатических районах.

Мастермет Лак КС2 применяется в комплексных покрытиях с грунт-эмалью Ферростоун ЭП или Ферростоун ЭП Плюс.

Применяется для защиты промышленных металлоконструкций с повышенными требованиями к воздействию химически активных веществ:

- нефтеперерабатывающие предприятия;
- хранилища минеральных удобрений;
- внутренние поверхности хранилищ химических веществ;
- производственные цеха;
- холодильники, морозильники;
- общественные помещения;
- объекты с/х назначения: птицефермы, инкубаторы, коровники, свинарники и т. п.;
- резервуары, технические бассейны, отстойники, очистные сооружения.

### **Подготовка основания к нанесению**

Наносить только на загрунтованные металлические поверхности грунт-эмалью Ферростоун ЭП или Ферростоун ЭП Плюс.

Тщательная подготовка поверхности (оптимально) для грунт-эмали Ферростоун ЭП или Ферростоун ЭП Плюс: поверхность металла должна быть зачищена от ржавчины, окалины, окислов металла до степени 2 по ГОСТ 9.402-80 или Sa 2½ по МСИСО 8501 и обезжирена до степени 1 по ГОСТ 9.402-80 (отсутствие следов жира на фильтровальной бумаге после протирки поверхности). Очистку проводить пескоструйной или дробеструйной обработкой.

### **Подготовка состава к нанесению**

Кислотоупорный лак поставляется в виде двух компонентов – А и Б, соотношение компонентов по массе 8,1:1,9.

Компонент А предварительно размешать, затем в компонент А постепенно добавить компонент Б. Полученную смесь тщательно перемешать до полной однородности дрелью в течение 1–2 минут. Сразу приступить к выполнению работ.

**Внимание!** Запрещается оставлять в ведре готовую смесь компонентов на продолжительное время более 2 минут.

Жизнеспособность в смешанном состоянии: не менее 20 минут при температуре +20°C.

### **Способ нанесения**

Мастермет Лак КС2 наносить на загрунтованную поверхность грунт-эмалью Ферростоун ЭП или Ферростоун ЭП Плюс кистью, валиком – преимущественно на вертикальные поверхности, методом налива – на горизонтальные поверхности.

При нанесении на вертикальные поверхности использовать мелкую фасовку для быстрой выработки смешанной смеси. Наносить валиком или кистью.

На горизонтальные поверхности наносить методом налива в виде лужи или дорожки.

Для тонкослойного покрытия использовать валик и кисть, для наливного покрытия разровнять при помощи ракли с последующей прокаткой игольчатым валиком для удаления воздушных пузырей.

Последующие слои наносить после потери липкости предыдущего слоя, ориентировочно через 6–8 часов при +20°C.

Нанесение лака на загрунтованную поверхность грунт-эмалью Ферростоун ЭП или Ферростоун ЭП Плюс производить через 24 часа после нанесения последнего грунтовочного слоя при +20°C.

**Важно!** Необходимо произвести тестовое окрашивание на небольшом участке для отработки системы работ.

Проведение окрасочных работ следует осуществлять при температуре основания и воздуха от +5°C до +30°C и влажности не более 80%. Температура материала: от +10°C до +25°C.

При температуре хранения ниже + 5°C компаунд необходимо предварительно выдержать в помещении с температурой 20±5°C в течение 24 часов.

После окончания работ инструмент очистить органическими растворителями.

Температура эксплуатации: от –40°C до +140°C.

После нанесения покрытия: легкая пешеходная нагрузка – через 1 сутки, полная механическая нагрузка – через 5–7 суток при температуре +20°C.

Перед началом эксплуатации в условиях воздействия агрессивных сред окрашенную поверхность выдержать при температуре не ниже + 18°C – не менее 15 суток; при температуре 10–18°C – не менее 20 суток; при температуре 5–10°C – не менее 30 суток.

## Расход

1,0–1,5 кг/м<sup>2</sup> при толщине 1 мм для горизонтальных поверхностей, 0,5 кг/м<sup>2</sup> – на вертикальные поверхности. Расход зависит от толщины покрытия и способа нанесения.

## Тара

Купить Мастермет Лак КС2 можно в ведрах:

по 10 кг, комплект: 8,1 + 1,9 кг;

по 3 кг, комплект: 2,45 + 0,55 кг.

## Меры предосторожности

При проведении внутренних работ, а также после их окончания проветрить помещение. Использовать индивидуальные средства защиты.

## Хранение

Состав хранить и транспортировать при температуре от –30°С до +30°С в прочно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей. Не нагревать. Беречь от огня.

Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

## Технические данные

Наименование показателя	Значение	Методы испытания
Внешний вид покрытия	ровная глянцевая поверхность, допускается незначительная шагрень	по п.4.3.
Массовая доля нелетучих компонента А (сухой остаток), %, не менее	99	по ГОСТ Р 52487 и п. 4.4.
Массовая доля нелетучих компонента Б (сухой остаток), %, не менее	99	по ГОСТ Р 52487 и п. 4.4.
Условная вязкость компонента А по вискозиметру ВЗ-246 сопло 6 мм при температуре (20,0±0,5)°С, с.	150±20	по ГОСТ 8420
Время жизнеспособности композиции, мин., не менее	20	по п.4.6.
Время отверждения покрытия при температуре (20,0±0,5)°С, ч, не более	24	
Твердость по Шору, шкала Д усл. ед., не менее	70	по ГОСТ 263-75

Устойчивость к средам	Изменение массы образца
Этиловый (изопропиловый) спирт 50%	–0,08%
Раствор каустической соды 30%	0%
Фосфорная кислота 70% концентрированная	2,2%
Дизтопливо, моторное масло, бензин	0
Серная кислота 98%	–0,3%
Толуол, бензол, ксилол	0,4%
Бутилацетат, этилацетат	0,2%
Ацетон	неустойчиво

Химстойкость оценивалась по изменению массы образцов после экспозиции в реагенте в течение 1 месяца с последующей выдержкой на воздухе в течение 24 часов.

ТУ 20.30.22-001-18862682-2018

#### ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Продукция Краскофф Про предназначена для профессионального использования.

Техническое описание и рекомендации по применению материалов даны на основании лабораторных испытаний и опыта практического применения с соблюдением условий хранения и условий нанесения в соответствии с рекомендациями. Производитель не контролирует процесс хранения, нанесения и соблюдения условий эксплуатации готовых покрытий покупателем и несет ответственность только за качество производимой продукции. Производитель не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате неверного применения продукции.

Производство регулярно оптимизируется и совершенствуется, в связи с чем производитель оставляет за собой право менять техническое описание без оповещения покупателей. Перед использованием материала рекомендуем проверить актуальность имеющегося у вас технического описания на сайте [www.Kraskoff.ru](http://www.Kraskoff.ru).